

日立 K5V212 PTO 生锈 中间报告

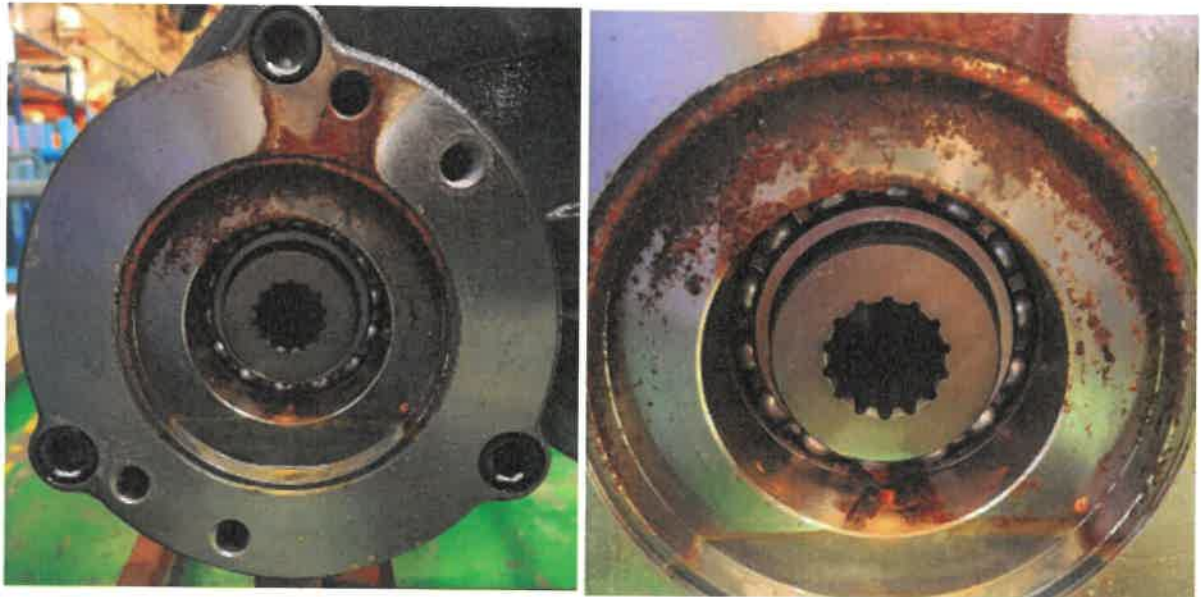
尊敬的日立建機有限公司：
您好！

首先非常感谢贵司一直以来给予我司的关注与支持，近期由于我司有多台液压泵存在 PTO 安装面生锈不良现象，给贵司带来诸多不便，我司深表歉意。因最终改善方案需要一段时间验证，为此特发此报告，向贵司先行通知目前的调查进展，最终结果以我司正式报告书为准，感谢希望贵司在案件处理中给予的帮助和支持。

一、不良内容

2024.01.24 日，贵司（日立）反馈我司（川崎）生产的 K5V212DPH1H3R-OE05-VS（机番号 226C0737）PTO 贴膜面存在严重生锈现象，后对在库品 20 台全部进行点检，连同线上组立，共有 6 台存在不同程度的生锈现象。具体如下照片：

机番号 226C0737，生锈严重。



部分库存品，螺栓处存在轻微生锈。



二、不良调查

2024.2.29 日，生锈严重的液压泵（机番号 226C0737）返回到 KPM 苏州工厂，我司对主泵生锈面进行了外观检查及拆解，确认生锈原因是由于 PTO 安装面后端存在缝隙，在涂装清洗时存在清洗液从缝隙中进入，顺着螺栓孔进入 PTO 安装面，因前端螺栓孔被贴膜覆盖，清洗液无法排出，后流入 PTO 安装面，最终导致生锈不良发生。具体请参看以下图片分析：



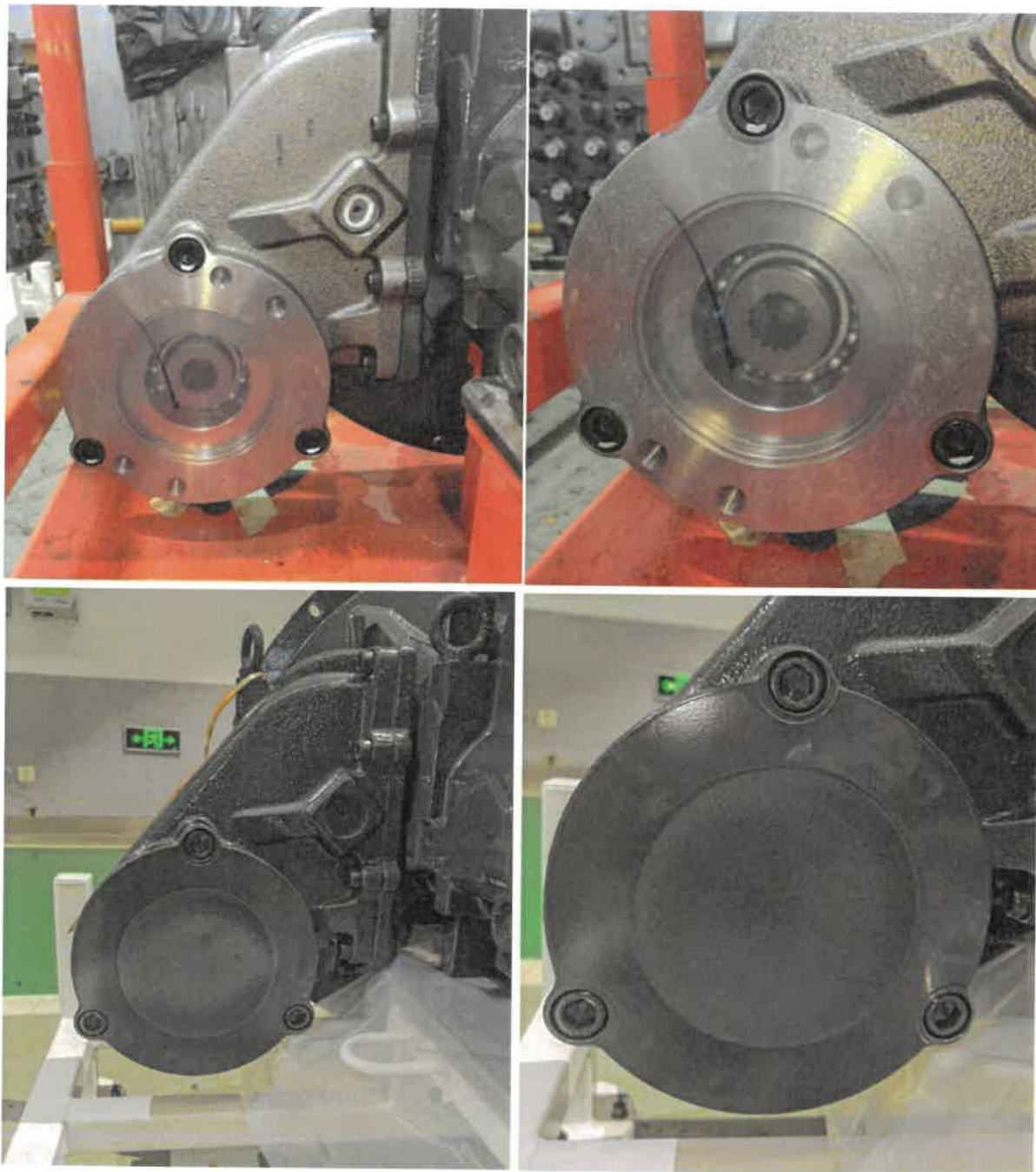
三、改善对策

目前我司将 PTO 的贴膜形状进行重新设计，使得清洗液可以顺利排出，防止 PTO 安装面因接触清洗液而生锈，具体请参看以下图片分析。

新的贴膜形状，如下：



改善后状态:



因目前改善方式涉及到一些涂装工序的变更，最终的改善结果，请以正式报告书为准。

非常感谢，贵司的支持和配合！

川崎精密机械（苏州）有限公司 品质保证部 Quality Assurance Department Kawasaki Precision Machinery(Suzhou)Ltd.	承认 Approved	确认 Checked
	刘兴 （印章）	朱伟 （印章）

川崎精密机械（苏州）有限公司
品质保证部
2024 年 03 月 04 日