

短计经营计划 2024~2026年度

川崎精密机械（苏州）有限公司

（2024年1月）

一. 基本方針

二. 重要課題

一. 基本方針

1. 顺利实现业务体制的变革，以2024年度持续事业利益黑字化为目标（2025年事业利益率5%）。
2. 实现人员体制的再构建与设备的有效活用，以符合事业水准规模的工厂运营为目标。
3. 作为KPM集团的生产基地，在QCD上旨在成为集团据点的模范工厂。

※QCD：品质高，成本低，交期快

二. 重要課題

1. 推进生产移管
2. 推进现地化采购
3. 向集团各据点提供低成本、高质量的零部件和组件
4. 在库低减活动
5. 推进成本低减活动
6. 品质维持向上，客诉低减
7. 推进TQM改善活动
8. 保持和改善安全卫生的职场工作环境

世界の人々の豊かな生活と地球環境の未来に貢献する
“Global Kawasaki”